



**IZBA RZEMIEŚLNICZA
w Kaliszu**

INFORMATOR EGZAMINACYJNY

**dla kandydatów przystępujących do egzaminu czeladniczego
w zawodzie:**

RUSZNIKARZ

Izba Rzemieślnicza
62-800 Kalisz ul. Częstochowska 93a
Telefon 780 101 664

e-mail: oswiata@irip.kalisz.pl, sekretariat@irip.kalisz.pl

**Informacja
Dla kandydatów ubiegających się o egzamin
czeladniczy:**

Egzamin czeladniczy składa się z dwóch części :

- egzamin praktyczny
- egzamin teoretyczny

Egzamin praktyczny :

Termin i miejsce egzaminu praktycznego ustala Przewodniczący zespołu egzaminacyjnego .

Czas trwania etapu praktycznego nie może być dłuższy niż 24 godziny łącznie, w ciągu trzech dni.

Zgłaszając się na egzamin praktyczny, kandydat zobowiązany jest przedłożyć:

1. skierowanie na egzamin praktyczny,
2. dowód tożsamości / przedkłada również na egzaminie teoretycznym
3. stosowną odzież roboczą,
4. własne narzędzia

Egzamin teoretyczny : składa się z dwóch części pisemnej i ustnej.

Część pisemna polega na udzieleniu przez kandydata odpowiedzi na pytania z zakresu następujących tematów:

1. rachunkowość zawodowa,
2. dokumentacja działalności gospodarczej,
3. rysunek zawodowy,
4. zasady bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej,
5. podstawowe zasady ochrony środowiska,
6. podstawowe przepisy prawa pracy,
7. podstawowa problematyka prawa gospodarczego i zarządzania przedsiębiorstwem.

Do wypełnienia test – w każdym temacie jest siedem pytań . Każde pytanie zawiera trzy propozycje odpowiedzi, z których jedna jest prawidłowa

Część ustna polega na udzieleniu przez kandydata odpowiedzi na pytania z zakresu następujących tematów:

1. technologia
2. maszynoznawstwo
3. materiałoznawstwo

W każdym temacie 3 pytania. Razem na części ustnej 9 pytań

EGZAMIN USTNY

TECHNOLOGIA

1. Omów sposoby ochrony przed korozją.
2. Dobierz metody obróbki maszynowej do wykonania dowolnej iglicy.
3. Dobierz narzędzia i przyrządy pomiarowe do wykonania magazynka.
4. Dobierz narzędzia i przyrządy pomiarowe do wykonania szkieletu broni
5. Dobierz narzędzia i przyrządy pomiarowe do wykonania iglicy
6. Dobierz metodę obróbki maszynowej do wykonania- montażu lunety
7. Omów podstawową budowę broni krótkiej.
8. Jakie mamy podstawowe rodzaje pocisków do broni palnej krótkiej
9. Jakie mamy rodzaje prochów strzelniczych –podział ze względu na sposób spalania.
10. Scharakteryzuj proces zabezpieczenia antykorozyjnego- iglicy
11. Co to jest oksyda, jej zastosowanie .
12. Opracuj proces technologiczny wykonania pudełka magazynka
13. Jak należy ocenić stan techniczny przyrządów i narzędzi warsztacie rusznikarskim.
14. Jak należy dokonać i czego użyć podczas konserwacji broni.
15. Opracuj proces technologiczny wykonania iglicy
16. Dobierz narzędzia do wykonania osady-kolby do dowolnej broni myśliwskiej.
17. Dobierz narzędzia i sprzęt do wykonania połączenia –nitowego
18. Co to jest pasowanie
19. Co to są materiały konstrukcyjne
20. Jakich narzędzi pomiarowych używamy do wykonywania pomiarów warsztatowo-rusznikarskich.
21. Co to są prace rusznikarskie.
22. Dobierz metodę obróbki maszynowej do wykonania- chwytu pilnika
23. Dobierz materiały niezbędne do wykonania – amunicji
24. Jak należy przygotować materiał do połączenia –nitowanego

MASZYNOZNAWSTWO

1. Co to jest frezarka?
2. Co to jest konik i jakie znaczenie ma zastosowanie w procesie obróbki.
3. Omów narzędzia do obróbki ręcznej.
4. Dobierz metodę obróbki maszynowej do wykonania- bębna rewolweru
5. Co to jest oksyda, jej zastosowanie .
6. Omów podstawowe techniki wytwarzania części broni.
7. Co to jest „Imak” i gdzie się znajduje i jakie ma zastosowanie w procesie toczenia
8. Jaka jest podstawowa różnica w procesie toczenia i frezowania.
9. Co to jest szlifierka
10. Omów urządzenia do obróbki mechanicznej
11. Omów narzędzia do obróbki maszynowej
12. Wymień rodzaje przyrządów pomiarowych stosowanych podczas obróbki maszynowej:

13. Co to jest „suport” i gdzie się znajduje i jakie ma zastosowanie w procesie toczenia
14. Jaka jest podstawowa różnica w procesie toczenia i frezowania.
15. Co to jest strugnica.
16. Dobierz metodę obróbki maszynowej do wykonania- montażu lunety
17. Wymień rodzaje przyrządów pomiarowych stosowanych podczas obróbki maszynowej:
18. Wymień podstawowe elementy budowy tokarki
19. Co to jest „Imak” i gdzie się znajduje i jakie ma zastosowanie w procesie toczenia
20. Co to jest mikrometr
21. Wymień podstawowe elementy maszyn do obróbki skrawaniem metodą frezowania.
22. Wymień urządzenia-narzędzia używane w procesie trasowania.
23. Co to jest suwmiarka
24. Co to jest „suport” i gdzie się znajduje i jakie ma zastosowanie w procesie toczenia
25. Co to jest tokarka.
26. Co to jest suwmiarka
27. Co to jest i do czego służy – wrzeciono
28. Wymień podstawowe elementy maszyn do obróbki skrawaniem metodą toczenia.
29. Co to jest mikrometr

MATERIAŁOZNAWSTWO

1. Wymień i omów rodzaje przyrządów celowniczych optycznych i użyte materiały do ich produkcji
2. Omów budowę łuski naboowej i użyte materiały do jej produkcji.
3. Rodzaje prochów strzelniczych, materiały użyte do ich produkcji i sposób ich spalania.
4. Dobierz materiały do wykonania – osady broni
5. Jak stosuje się oznaczenie skrótowe pocisków ze względu na ich budowę.
6. Wymień rodzaje przyrządów celowniczych ruchomych
7. Dobierz materiały do wykonania – czółenka.
8. Wymień rodzaje przyrządów celowniczych stałych
9. Wymień istotne części broni
10. Dobierz obrabiarkę i materiał do wykonania –szkieletu
11. Dobierz materiał i obrabiarkę do wykonania bębna rewolweru
12. Dobierz narzędzia i sprzęt do wykonania połączenia –gwintowanego
13. Wymień istotne części amunicji śrutowej.
14. Wymień elementy składowe magazynka
15. Dobierz materiały do wykonania – szkieletu broni długiej
16. Omów budowę łuski naboowej
17. Dobierz materiały niezbędne do wykonania – amunicji
18. Omów budowę i przeznaczenie i rodzaje spłonek zapalających stosowanych w nabojach.
19. Dobierz podstawowe materiały do wykonani pracy rusznikarskiej w zakresie wykonania – szczerbinki
20. Dobierz podstawowe materiały do wykonani pracy rusznikarskiej w zakresie wykonania - czółenka dubeltówki.
21. Dobierz podstawowe materiały do wykonani pracy rusznikarskiej w zakresie wykonania – przeziernika
22. Dobierz podstawowe materiały do wykonani pracy rusznikarskiej w zakresie wykonania -chwytu broni krótkiej.-pistolet.
23. Dobierz podstawowe materiały do wykonania pracy rusznikarskiej w zakresie wykonania - prochownica
24. wykonania - prochownica
25. Dobierz podstawowe materiały do wykonani pracy rusznikarskiej w zakresie wykonania – muszki

26. Dobierz materiały do wykonania – czólenka.
27. Dobierz podstawowe materiały do wykonani pracy rusznikarskiej w zakresie wykonania – przeziernika
28. Wymień istotne części broni

EGZAMIN PISEMNY- PYTANIA ZAWODOWE

(PYTANIA OGÓLNE DO POBRANIA W OSOBNYM PLIKU – Pytania ogólne dla czeladnika)

Rachunkowość zawodowa

1. Wynagrodzenie pracownika zatrudnionego w systemie akordowym, który zrobił w ciągu miesiąca 800 nabieraków prochowych, otrzymując 2 zł za 1 nabierak, wyniesie:
2. Jeden procent to
3. Wartość brutto opakowania produktu wynosi 25,83zł. Wskaż jaka będzie wartość netto opakowania produktu zakładając stawkę podatku VAT na poziomie 23%.
4. W opakowaniu znajdowało się 300 sztuk ozdób. Pierwszego dnia zużyto 20% zawartości opakowania a kolejnego dnia 20% tego co pozostało po pierwszym dniu. Wskaż ile ozdób znajduje się jeszcze w opakowaniu.
5. Ile litrów wody mieści się w 1 m³?
6. Ile wyniesie roboczo minuta przy stawce godzinowej 7,80 zł?
7. Ile wyniesie podatek VAT w wysokości 23% od kwoty 3600,00 zł?
8. Zakład Rusznikarski wykonuje montaż do sztucera, na który zużywa się 1,2 kg stali po 3.30 zł + 8 % VAT w zakupie, robocizna całkowita to 26 RBG liczonych po 32 zł netto, w czasie produkcji 35% materiału to odpad po 0,27groszy brutto. Ile będzie wynosił koszt wykonania montażu?
9. Cena brutto 4.305,00 zł zawiera 23% podatku VAT. Ile wynosi cena netto?
10. Zakład będący płatnikiem VAT w wysokości 23% wystawił fakturę na kwotę 120,00 zł. Ile wyniosła kwota podatku VAT na tej fakturze?
11. Pracownik pracował w zakładzie 24 dni. Jego wynagrodzenie na dzień wynosiło 70 zł + 10 % premii. Jaką kwotę otrzymał pracownik?
12. Zamówione katalogi kosztują 150 zł rocznie, a ich dostarczenie 7,80 zł miesięcznie. Jaki koszt ponosi właściciel zakładu rocznie?
13. Do ceny usługi 24,70 zł należy doliczyć zysk 20% i podatek 8%. Ile kosztuje usługa?
14. Miesięczny obrót w zakładzie wynosi 9.500 zł, zysk z prowadzonej działalności to kwota 2.375 zł. Oblicz, jaki to procent?
15. Przychód zakładu wyniósł 4.905,74 zł brutto. Od przychodu odliczono składki ZUS w wysokości 492,70 zł a z pozostałej kwoty zapłacono podatek w wysokości 8,5%. Ile wynosi kwota podatku?
16. Wynagrodzenie miesięczne pracownika wynosi 1.111,43 zł. Stopa procentowa na ubezpieczenie wypadkowe wynosi 1,93%. Ile będzie wynosiła kwota ubezpieczenia wypadkowego?.
17. Cenę towaru, który kosztował 140 zł podniesiono o 15%. Jaka jest nowa cena towaru?
18. Pracownik przepracował w miesiącu 150 godzin. Jego stawka godzinowa wynosi 8 zł. Jaką otrzymał wypłatę, jeżeli wszystkie potrącenia stanowią 30 % jego zarobku?
19. Udział masy zapalającej w napalmie wynosi 25%. Ile masy zapalającej znajduje się w 5 kg napalmu.

20. Pracownik otrzymuje za jedną godzinę pracy zapłatę w wysokości 7,90 zł. Pracuje 8 godzin dziennie. Jakiego otrzyma wynagrodzenie po przepracowaniu 24 dni?
21. Przedsiębiorca wpłacił na konto w banku 5000 zł. Oprocentowanie rachunku wynosi 7,2% w skali roku. Jaka kwota wraz z odsetkami będzie na koncie po 8 miesiącach?
22. Przychód zakładu wyniósł 4.905,74 zł brutto. Od przychodu odliczono składki ZUS w wysokości 492,70 zł a z pozostałej kwoty zapłacono podatek w wysokości 8,5%. Ile wynosi kwota podatku?
23. Cena brutto 4.305,00 zł zawiera 23% podatku VAT. Ile wynosi cena netto?
24. Wynagrodzenie pracownika zatrudnionego w systemie akordowym, który zrobił w ciągu miesiąca 800 nabieraków prochowych, otrzymując 2 zł za 1 nabierak, wyniesie:
25. Przychód zakładu wyniósł 4.905,74 zł brutto. Od przychodu odliczono składki ZUS w wysokości 492,70 zł a z pozostałej kwoty zapłacono podatek w wysokości 8,5%. Ile wynosi kwota podatku?
26. Ile wyniesie podatek VAT w wysokości 23% od kwoty 3600,00 zł?

Rysunek zawodowy

1. Kat pochylenia pisma rysunkowego-technicznego wynosi
2. Odmiany rysunku technicznego to ;
3. Format arkusza A1 to
4. Tabliczka rysunkowa zawiera :
5. Rodzaje rzutów aksonometrycznych:
6. Co podlega normalizacji w piśmie technicznym:
7. W V klasie piszemy litery pisma technicznego wysokością 10 milimetrów, bo:
8. Format A4 to wymiar:
9. Układ trzech rzutni wzajemnie prostopadłych nazywamy kolejno:
10. Przekrój powstaje przez przecięcie przedmiotu w:
11. Pismo techniczne to:
12. Istnieją dwa podstawowe rodzaje pisma, które różnią się od siebie
13. stosunkiem grubości liter do ich wysokości:
14. Formaty arkuszy przeznaczonych do wykonania rysunków technicznych A0 to :
15. Średnica otworu tolerowanego $\varnothing 25 \text{ } /+0,05/$ oznacza to, że:
16. Linia kreskowa cienka oznacza:
17. Wymiarowanie to:
18. Z trzech rodzajów rzutów najłatwiejsze do rysowania są rzuty:
19. Ramka powinna być wykonana linią ciągłą w odległości od krawędzi arkusza :
20. Dlaczego stosujemy przekroje?
21. Podstawową jednostką długości stosowaną przy wymiarowaniu rysunków technicznych jest:
22. Rysunek techniczny to;
23. Odmiany rysunku technicznego to:
24. Format A2 to wymiary
25. Linia punktowa cienka to
26. Układ trzech rzutni to
27. Co podlega normalizacji w piśmie technicznym:
28. Z trzech rodzajów rzutów najłatwiejsze do rysowania są rzuty:
29. Układ trzech rzutni wzajemnie prostopadłych nazywamy kolejno:
30. Podstawową jednostką długości stosowaną przy wymiarowaniu rysunków technicznych jest:
31. Przekrój powstaje przez przecięcie przedmiotu w:
32. Wymiarowanie to:
33. Układ trzech rzutni wzajemnie prostopadłych nazywamy kolejno:

